

用于薄料磨削的
多切刀切粒机



SMF 系列



薄料切粒机
SMF系列

- 高切削频率, 达每分钟200,000 次切削
- 开放式转子设计
- 气动出料
- 保证高产量
- 坚固紧凑的设计

极高的切削频率 获得极高的产量

HERBOLD 薄料切粒机SMF 500/1000系列是快速高切削频率的机器，用于磨削所有能被切割的材料

有以下各种型号：

- 靠重力送进的机型，用于可计量的自由流动材料，选购
- 带压棍送进装置的机型，用于连续的卷料
- 带减少切削频率装置的机型，特殊用途



带送进装置的机器，用于连续的卷料

典型物料：

- 植物纤维粉磨
- 塑料颗粒，如来自管材型材的生产或半成品的切细
- 塑料纤维，用于填料和石棉代用品的生产
- 发泡料，用于特种复合发泡料的生产或回馈到溶剂流程
- 橡胶的精磨
- 用于拉膜，不需再造粒以改善自由流动性能，提高体积密度或可储存性

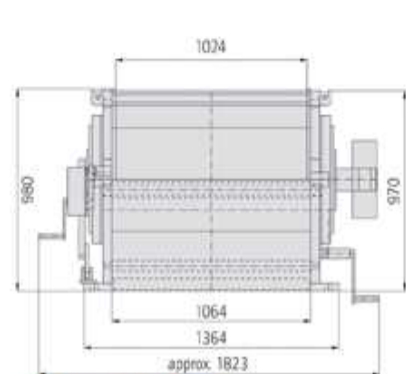
工作特点：

被切割的物料靠重力或压棍送进装置被送到磨削腔，在转刀和定刀之间快速进行切割，转刀和定刀之间的间隙很小，在磨削腔的下部有筛网，筛出达到所需尺寸的颗粒。

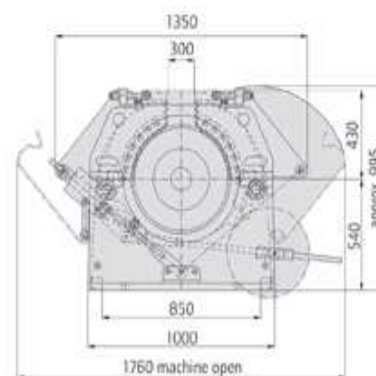
转子安装在和磨削腔隔开的精密轴承上。

气动出料，吸气装置还有冷却磨削腔和物料的作用。

HERBOLD 薄料切粒机SMF 500/1000的一个主要特点是开放式转子设计，避免了气阻效应，并且有较大的冷却空气流量，结果是高速生产出顶级质量的粉末。



SMF 500/1000 切粒机



(当机器打开时)



带封闭防护的完整的植物纤维粉磨生产线

优点:

- 比较接近预定的颗粒分布，极少微粉
- 温升最小，因为外罩和端板可设置水冷却
- 切细的物料有平滑的切削面，所以具有好的流动性
- 高比流量，高效率
- 坚固、结构紧凑
- 由于采用特殊钢材，切刀寿命长

应用领域

- 所有须通过切削来切细的材料，例如对温度变化敏感的材料，以及要求自由流动性好、高堆积密度和较少细粉的材料
- HERBOLD 薄料切粒机 SMF 500 / 1000 有16排动刀和12排定刀，所以每转切削200次之多，因而具有极高的生产能力。当加工热敏感的材料时，磨削产生的热量可通过水冷系统带走。为此，定刀座做有夹套，供水循环之用。
- HERBOLD 薄料切粒机 SMF 500 / 1000 系列采用焊接钢和球墨铸铁，和同类采用灰口铸铁的机器相比，这种结实的设计更适用于重载，尤其能承受瞬间峰载。
- 为了防止过热，机器可用水冷却。标准的设计是在端板安排水冷；但也可在外罩设计成水冷却。水冷却既可改善产品的质量，又提高机器的产量。

承受重载技术， 适用于所有可切削物料的粉磨



附件：

- 金属分离器，用于从送进物料中除去异物
- 噪音保护装置
- 抗压力冲击的元件
- 吸气单元和过滤装置
- 初级粗切单元，按用户要求的交钥匙系统

试验中心和试用：

可装试验中心，进行面向实际的试用

HERBOLD 尺寸细分技术
大范围的尺寸细分产品、废料回收产品和其他产品

技术数据：

转子直径	500mm (19.5")
切削宽度	1000 mm (39")
切削系统	双交叉切削
动刀	16排，单片或多片 (选购：5排或9排)
定刀	12排，单片 (选购：6排或7排)
驱动功率	45-90 kW (60-125 HP)
产量	50-2000 kg/h (110 - 4400 lbs/h) 取决于细度和物料种类
进料口尺寸	300 x 1000 mm
重量，基础机	约6000 kg (13200 lbs)

我们的产品范围：

- 切料机
- 粉磨系统
- 破碎机
- 锤机
- HOG破碎机
- 冲剪机
- 清洗系统
- 塑料团粒机



Herbold Meckesheim GmbH
Industriestr. 33
D-74909 Meckesheim
Postfach 1218
D-74908 Meckesheim
Tel: +49 (0) 6226/ 932-0
Fax: +49 (0) 6226/932-495
E-Mail: Herbold@Herbold.com
Internet: www.Herbold.com

Our US Subsidiary:
Resource Recycling Systems Inc.
333 George Washington Highway
USA/Smithfield
Rhode Island, 02917
Phone: +1 401 232 3354
Fax: +1 401 232 5425
info@resourcerecycling.net
www.resourcerecycling.net