

HERBOLD

剪切磨碎机
产品系列 C 96
附防噪音装置



带皮带输送机及皮带输送机罩的SMS 35/42

- 占地少，结构紧凑
- 通过安装防噪音装置达到低噪音粉碎
- 采用双倾斜刀，能耗低
- 磨机室易清洗，易维修
- 切刀可调节而保证恒定的剪切圈



不同结构形式以及 可附装防噪音的装置

Herbold 粉碎磨的产品系列C适合于对低噪音粉碎有高要求的使用情况。

- 作为风口及压铸自动化的进给磨，
- 用于薄膜或深冲设备的单线形处理，
- 作为生产范围内低噪粉碎的中心磨。

产品系列 C 包括了Herbold 剪切磨的所有优点

- 牢固的钢焊结构
- 倾斜分装的外壳
- 轴承与磨机室分离
- 转子刀和定子刀在磨机外可调
- 产品系列C 还附加飞轮
- 通过可调转，定子刀而保证恒定的剪切圈



装有防噪声，喂料搅轮和收集漏斗的 SML 35/42C

占地省，结构紧凑

只有占地省，结构紧凑才能使磨机更好的与生产设备溶合。Herbold 剪切磨C系列满足这一条件。结构高度低使得较大的磨机也能采取人工喂料。



SML 45/70C

通过装置防噪设备而达到低噪音粉碎

通过装置防噪音设备而达到低噪音粉碎。Herbold剪切磨机系列C能有效控制粉碎过程中产生的噪音。按客户要求及待粉碎材料的性能，系列C粉碎磨可附装合格的防噪音设备。



带可向上翻开的防噪音设备的SML 35/42 C



双斜剪切刀和置于机壳外的转子刀轴承座

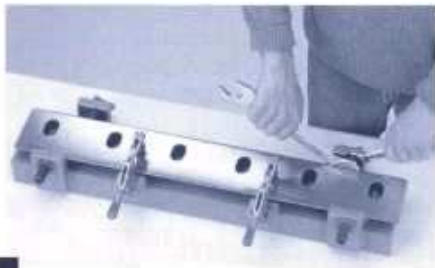
相对应倾斜安置的转子刀和定子刀可在刀长范围内形成恒定的切断面。这样可减少能耗，提高磨切量，改善磨切质量，即细粉部分少，颗粒含量高。所有Herbold剪切磨的转子刀轴承座均位于机壳外部。粉碎料不进入轴承，在密封材料损耗后也不会有润滑油进入粉碎料。

磨机室及粉碎机清洁简单，维修方便

用一手动液压装置可使倾斜外壳的上部分向后旋转。这样便可方便进入磨机室。在筛篮回转后即可保证迅速更换筛网，此时可从正面进入磨机室。方便迅速的清洁及维修是Herbold剪切磨的一个特点。



很方便的进入磨机室



在机器外部进行刀具预调的工具



令人信服，客户至上的方案

产品系列 C：结构紧凑

Herbold 剪切磨 · 产品系列 C

型号	尺寸(mm)		A	B	C	øD	E	F	G	H
	X	Y								
SML 22/30	220	300	780	2400	1160	300	960	1840	420	250
SML 35/42	320	420	1080	2700	1590	400	1190	1980	420	350
SML 45/70	450	650	1410	3600	1590	400	1220	2390	420	600
SML 45/100	450	1000	1710	3900	1800	500	1220	2390	420	900

	标准驱动力	最大驱动力	重量 kg	通过能力* kg
SML 22/30	7,5 kW	11 kW	600	60-200
SML 35/42	15 kW	18,5 kW	1000	80-400
SML 45/70	37 kW	45 kW	2500	200-800
SML 45/100	55 kW	75 kW	3750	400-1200

*取决于筛子大小，材料和转刀型号

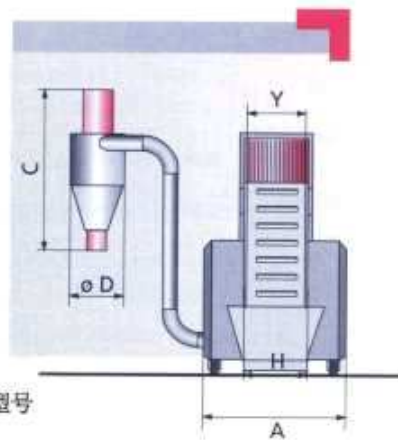
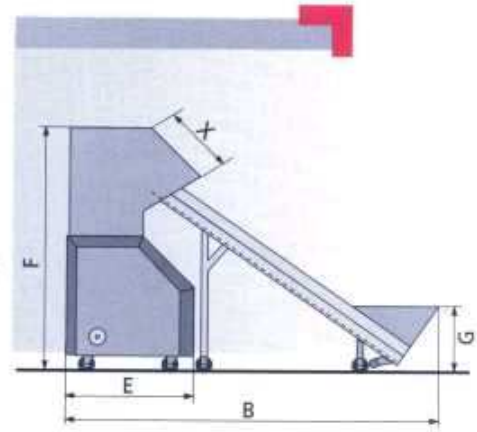
Herbold 粉碎技术。

适用于不同垃圾及产品的粉碎和再处理的一个完美的设备系列。

回收方案和所需的处理设备必须和生产程序及企业现状最佳的结合起来。Herbold 粉碎技术公司在和它的客户商讨后定出解决相应问题所需的机器方案，这些方案既考虑占地问题，也考虑到产品生产和材料的特殊性以及最终产品的特性。

本材料中介绍的机器和设备型号只是供货表中的一部分。除此之外，Herbold 公司提供大量特殊形式设备并满足客户的特殊要求。

这里提供的材料保留更改变化的权力。



供货范围

- 剪切磨碎机
- 细磨机
- 剪切轧碎机
- 冲击式板状磨碎机
- 冲锤式磨碎机
- “基劳庭”剪切机
- 洗涤设备
- 塑料压制设备

HERBOLD

Herbold Meckesheim GmbH
 Industriestr. 33
 D-74909 Meckesheim
 Postfach 218
 D-74908 Meckesheim
 Tel: +49 (0) 62 26 / 932-0
 Fax: +49 (0) 62 26 / 6 04 55
 E-Mail: Herbold@Herbold.com
 Internet: www.Herbold.com